

**PART 21 Light –  
deklarowane  
organizacje  
produkujące wg  
podczęści G  
Załącznika Ib  
(część 21 Light)**



Urząd  
Lotnictwa  
Cywilnego

Spała, 10 maja 2024 r.



## PART 21 LIGHT – ORGANIZACJE PRODUKUJĄCE

### PART 21 LIGHT ROZPORZĄDZENIA DELEGOWANE KOMISJI (UE) 2022/1358 z dnia 2 czerwca 2022 r. (UE) 2022/1361 z dnia 28 lipca 2022 r.



Przepisy **Part 21 Light** dotyczą wymagań i procedur dla certyfikacji lub deklaracji zgodności projektowej statków powietrznych przeznaczonych przede wszystkim do użytku sportowego i rekreacyjnego oraz związanych z nimi wyrobów i części, a także deklarowania zdolności organizacji w zakresie projektowania i produkcji, określone w załączniku Ib (część 21 Light) do Rozporządzenia UE 748/2012.

Cechę konstrukcyjną uznaje się za nowatorską lub nietypową, jeżeli w chwili złożenia deklaracji zgodności projektowej ta cecha konstrukcyjna, nie jest objęta szczegółowymi specyfikacjami technicznymi ustanowionymi i udostępnionymi przez Agencję zgodnie z pkt. 21L.B.61, Załącznik Ib (część 21 Light) do Rozporządzenia (UE) 748/2012.



## PART 21-LIGHT – ORGANIZACJE PRODUKUJĄCE

W porównaniu z Załącznikiem I (część 21), Załącznik Ib (część 21 Light) zapewnia łagodniejsze podejście do certyfikacji określonych kategorii statków powietrznych lotnictwa ogólnego (GA) i wprowadza możliwość składania deklaracji zgodności projektu oraz zdolności projektowych i produkcyjnych. Zasady obejmują bardziej skoncentrowane na produkcji środki weryfikacji zgodności.

Uproszczenie systemu projektowania i produkcji dla niższego segmentu GA.

Stymulowanie innowacji, poprawa bezpieczeństwa i ożywienie unijnego rynku GA.

Ustanowienie uproszczonego procesu określania zgodności małych statków powietrznych GA z obowiązującymi wymogami.

Bardziej proporcjonalne wymagania dla organizacji zaangażowanych w ich projektowanie i produkcję.

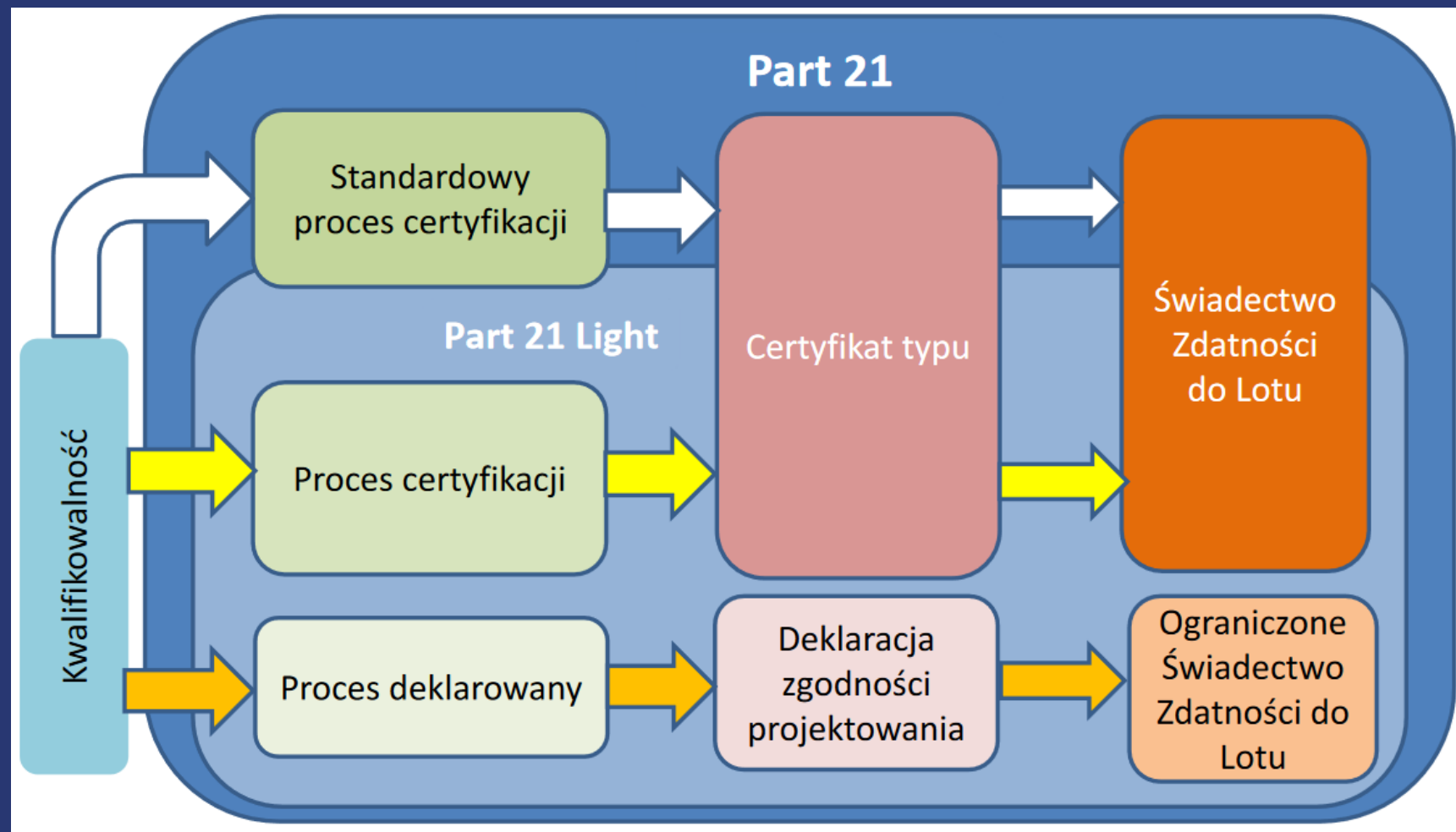




W ramach przepisów PART 21 Light istnieją dwa różne procesy:

„**Proces certyfikacji**”, który prowadzi do uzyskania certyfikatu typu i wymaga weryfikacji zgodności przez EASA, zadeklarowaną organizację projektującą i zadeklarowaną organizację produkującą.

„**Proces deklarowany**”, co oznacza, że nie jest wydawany certyfikat typu, ponieważ projektant deklaruje zgodność. Proces ten dotyczy wyłącznie eksploatacji i wprowadzania wyrobów do obrotu w państwach członkowskich UE. Eksport wyrobów nie jest możliwy.





W ramach obu procesów istnieją dwa główne punkty zaangażowania EASA/ULC:

Pierwszym z nich jest „krytyczny przegląd projektu” lub „przegląd bezpieczeństwa”, który odbywa się przed pierwszym lotem.

Drugim jest inspekcja pierwszego wyrobu, która ma miejsce przed certyfikacją typu lub rejestracją deklaracji. EASA/ULC koncentruje swój nadzór na tych dwóch wizytach na miejscu u wnioskodawcy.

W przypadku wątpliwości i zastrzeżeń stwierdzonych w trakcie trwania produkcji, EASA/ULC ma prawo do przeprowadzenia dodatkowych inspekcji.





Organizacje posiadające zatwierdzenia np. DOA, uzyskane wg Part-21 podczęść J i będące posiadaczami Certyfikatu Typu (TC) i Uzupełniającego Certyfikatu Typu (STC), mogą przenieść TC i STC do zatwierdzenia, wg wymagań Załącznika Ib przepisów Part-21 Light.

Okres przejściowy umożliwiają także zatwierdzenie organizacji produkującej (POA), w celu skorygowania wszelkich niezgodności z nowymi wymaganiami części 21 Light.

W w/w przypadkach jest konieczność dostosowania zapisów POE i DOE do wymagań zgodnie z Załącznikiem Ib przepisów PART 21 Light.

Okres przejściowy wynosi trzy lata od wejścia przepisów w życie.



PRODUKCJA ZGODNIE Z **PODCZĘŚCIĄ G ZAŁĄCZNIKA Ib (CZĘŚĆ 21 LIGHT)**  
**OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI DLA STATKU POWIETRZNEGO (EASA FORM 52B),**  
**-ZADEKLAROWANA ORGANIZACJA PRODUKUJĄCA-**

**PRZEBIEG POSTĘPOWANIA (EASA Form 52B)**

Proces opisuje przebieg postępowania, mający na celu umożliwienie Zadeklarowanej Organizacji Produkcującej (DPO) wystawienia **oświadczenia o zgodności statku powietrznego (formularz 52B EASA)**, wydanego na mocy sekcji A podczęść G załącznika Ib (część 21 Light), a tym samym umożliwienie DPO wystąpienia z wnioskiem o otrzymanie od ULC rejestru **świadectwa zdatności do lotu i świadectwa zdatności w zakresie hałasu lub ograniczonego świadectwa zdatności do lotu i ograniczonego świadectwa zdatności w zakresie hałasu**, dla produkowanych przez DPO wyrobów.

10.05.2024 r.





Proces składa się z czterech głównych etapów (I - IV), tj.:

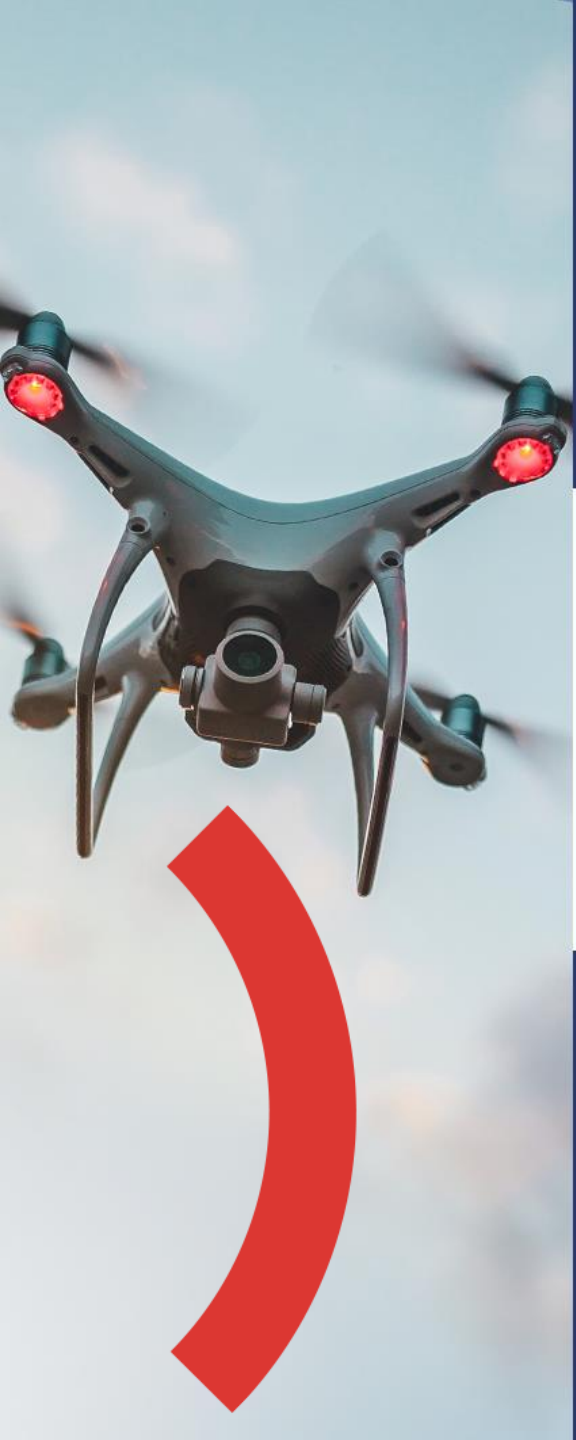
**ETAP I** – złożenie wniosku do Urzędu Lotnictwa Cywilnego przez DPO.

**ETAP II** – rozpoczęcie opracowywania procesu produkcji i wykazania jego zgodności z przepisami Part21 Light.

**ETAP III** – przegląd głównego (znaczącego) etapu produkcji przed pierwszym lotem prototypu.

**ETAP IV** – audyt i oblot pierwszego wyrobu.

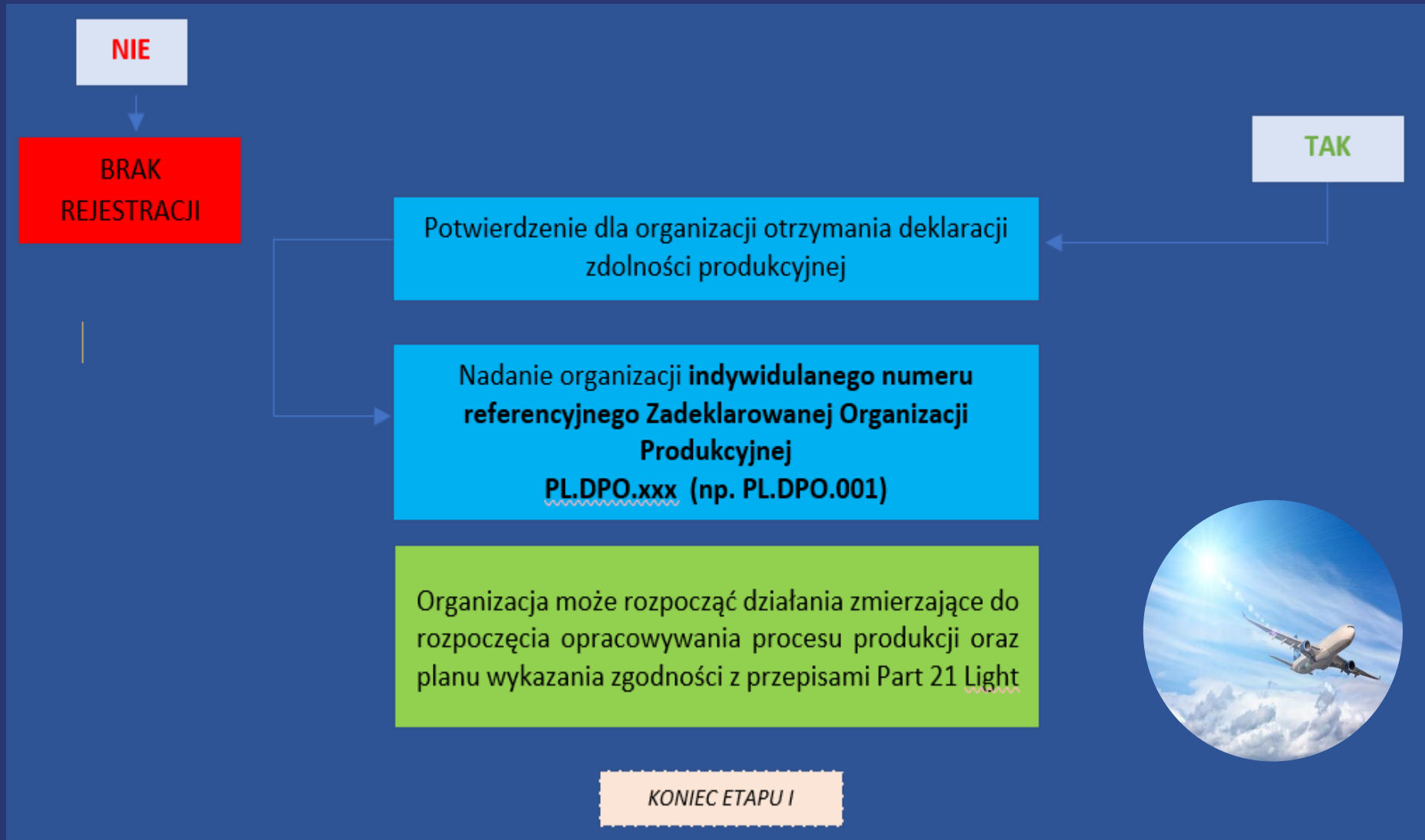




# ETAP I ZŁOŻENIE WNIOSKU PRZEZ DPO

Pole koloru niebieskiego dotyczy zakresu działań dla ULC.  
Pole koloru zielonego dotyczy zakresu działań dla Organizacji.  
Inne kolory dla pozostałych pól – traktowane jako informacyjne.





ROZPOCZĘCIE OPRACOWYWANIA PROCESU PRODUKCJI I WYKAZANIA JEGO ZGODNOŚCI  
Z PRZEPISAMI PART21 LIGHT

21L.A.122

Czy organizacja złożyła **do EASA** wnioski o zatwierdzenie projektu wyrobu, części lub czy złożyła wniosek deklaracji projektowej statku powietrznego lub czy współpracuje z wnioskodawcą ubiegającym się o zatwierdzenie projektu wyrobu lub posiadaczem zatwierdzenia projektu wyrobu. *(zależnie od rozpatrywanego przypadku).*

TAK

NIE

WEZWANIE DO  
UZPEŁNIENIA

Organizacja m.in.:

- sporządza Plan Wykazania Zgodności z podstawą certyfikacji lub zadeklarowanymi danymi projektowymi;
- opracowuje dokumentację jakościową, technologiczną i produkcyjną (np. DPOE \*<sup>2)</sup>);
- opisuje i wdraża system zarządzania produkcją zgodnie z pkt. 21L.A.124;
- spełnia wymagania dotyczące zasobów zgodnie z pkt. 21L.A.125;
- wykazuje spełnienie obowiązków wynikających z pkt. 21L.A.127;
- opisuje i określa zakres prac oraz wszystkie wymagane przepisami zalecenia oraz zobowiązania w zakresie deklarowanej produkcji;
- wyznacza personel odpowiedzialny za nadzór i koordynację produkcji;
- sporządza wykaz oprzyrządowania produkcyjnego;
- przygotowuje zaplecze magazynowe;
- opisuje i oznacza powierzchnie produkcyjne na danych wydziałach produkcyjnych;
- przygotowuje specyfikację oprzyrządowania metrologicznego;
- określa wymagania i ilość oraz zakres dla przyrządów produkcyjnych;
- itp.



21L.A.124

Zgłoszenie przez Organizację do ULC gotowości do rozpoczęcia procesu produkcyjnego, zgodnie z deklarowanym zakresem produkcji, w tym przekazanie do ULC:

- a) Charakterystyki Deklarowanej Organizacji Produkującej (DPOE)<sup>\*2)</sup> lub innego dokumentu opisującego system zarządzania produkcją;
- b) załącznika do DZP (dok nr ULC-LTT-3\_DPO-PART21LIGHT\_F03);

Formularz (Załącznik do DZP)  
ULC-LTT-3\_DPO-  
PART21LIGHT\_F03







Po otrzymaniu od Organizacji zgłoszenia, Planu Wykazania Zgodności, DPOE i załącznika do DZP, ULC potwierdza ten fakt i, jeśli jest zasadność, wzywa do uzupełniania/ aktualizacji danych.

W razie potrzeby (nie ma wymogu) zostaje zaplanowany i uzgodniony z Organizacją audyt dla II etapu procedowania.

Organizacja rozpoczyna proces produkcji.

*KONIEC ETAPU II*



\*2) Jednym ze sposobów spełnienia wymogu udokumentowania procesów i procedur systemu zarządzania produkcją, jest ustanowienie deklarowanej charakterystyki organizacji produkującej (DPOE). Celem DPOE jest przedstawienie w zwięzłym formacie dokumentu stosunków organizacyjnych, obowiązków, zakresu uprawnień oraz powiązanych uprawnień, procedur, środków i metod organizacji.

Jeżeli organizacja posiada co najmniej jeden dodatkowy certyfikat organizacji (DOA, MOA, POA, itp.) objęty zakresem stosowania rozporządzenia (UE) 2018/1139 oraz aktów delegowanych i wykonawczych przyjętych na jego podstawie, organizacja także jest zobowiązana do sporządzenia kolejnej charakterystyki. Organizacja może połączyć dokumenty, opracowując oddzielny podręcznik lub suplement obejmujący różnice między DPOE, a drugą charakterystyką. W takim przypadku oddzielny podręcznik lub suplement powinien określać, gdzie w drugiej charakterystyce znajdują się pozostałe informacje na temat zadeklarowanej organizacji produkującej. Te pozostałe informacje formalnie stają się częścią podręcznika.

10.05.2024 r.



### ETAP III

## PRZEGLĄD GŁÓWNEGO (ZNACZĄCEGO) ETAPU PRODUKCJI PRZED PIERWSZYM LOTEM PROTOTYPU

Przeгляд głównego (znaczącego) etapu produkcji rozumiany, jako przegląd na takim etapie produkcji, który umożliwi sprawdzenie kompletnego wyrobu przygotowanego do przeprowadzenia pierwszego lotu (oblot fabryczny prototypu).

Sprawdzenie uwzględniające wszystkie krytyczne i możliwe do weryfikacji elementy produkcji i projektu, w celu wykluczenia nieakceptowalnych kwestii (zarówno projektowych, jak i produkcyjnych) związanych z bezpieczeństwem.



21L.2  
21L.A.25  
21L.A.241

Organizacja składa do ULC i EASA **oświadczenie**, że prototyp jest gotowy i bezpieczny do przeprowadzenia pierwszego lotu (**jest zgodny z podstawą certyfikacji lub zadeklarowanymi danymi projektowymi** – poparte wszystkimi wymaganymi dowodami na tym etapie produkcji).

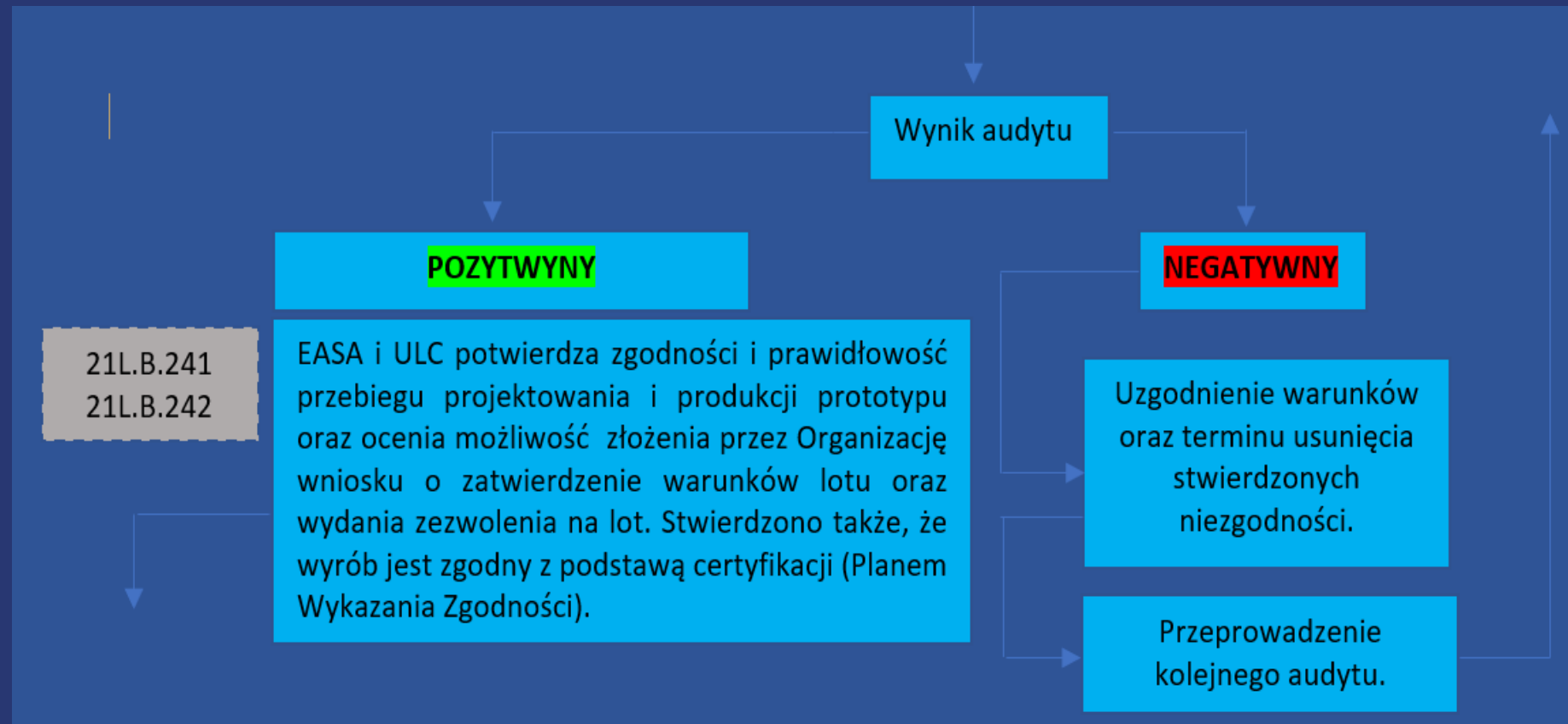
Arkusz  
ULC-LTT-3\_DPO-  
PART21LIGHT\_A01

Zostaje zaplanowany i uzgodniony z Organizacją audyt.

21L.B.143  
21L.B.241  
21L.B.242

Audyt obejmujący m.in.:

- a) sprawdzenie planu wykazania zgodności z podstawą certyfikacji
- b) ocenę zdolności produkcyjnej;
- c) ocenę dokumentacji DPO;
- d) ocenę systemu zarządzania i kontroli produkcją ;
- e) ocenę procesów zarządzania jakością;
- f) zaplecze techniczne organizacji w tym akcesoria i narzędzia
- g) warunki pracy;
- h) personel i jego kwalifikacje (liczebność, fachowość, kwalifikacje);
- i) ocena zgodności z przedstawioną deklaracją;
- j) weryfikacja dokumentacji produkcyjnej;
- j) ocenę zgodności wyrobu z obowiązującymi wymaganiami przepisów raz z danymi projektu;
- k) weryfikacja zgodności i autentyczności dokumentacji projektowej;
- l) porozumienie z organizacją projektującą lub posiadaczem certyfikatu typu / zatwierdzenia projektu, lub pełniącego obowiązki posiadacza certyfikatu typu / zatwierdzenia projektu lub składającym deklarację zgodności projektowej;
- m) sprawdzenie podstawy certyfikacji w tym planu wykazania zgodności
- n) ocenę techniczną i funkcjonalną wyrobu (audyt wyrobu);
- o) przegląd krytycznych szczegółów projektowych lub/ i produkcyjnych;
- p) ocenę przed wydaniem warunków lotu;
- q) ocenę przed wydaniem zezwolenia na lot.





Organizacja składa do właściwego organu (zgodnie z 21L.2) **wniosek o zatwierdzenie warunków** lotu oraz **wniosek o wydanie pozwolenia na lot** (EASA Form 21)

21L.B.241  
21L.B.242

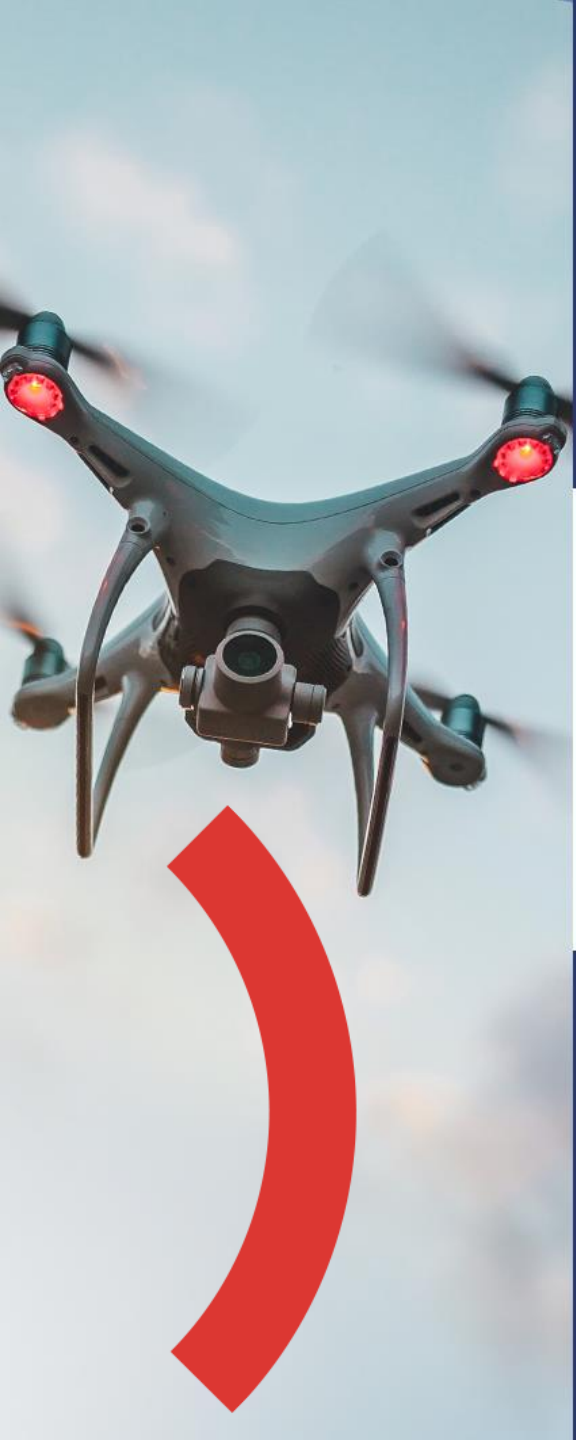
**EASA** zatwierdza warunki lotu i informuje o tym ULC.  
**ULC** wydaje zezwolenie na lot

Przekazanie wszystkich raportów do bazy danych EASA i ULC

21L.A.124

Organizacja przygotowuje oblotu prototypu

Wykonane próby w locie to próby określone w ramach procedur kontrolnych elementu systemu produkcji DPO związanego z zarządzaniem jakością, ustanowionego zgodnie pkt. 21L.A.124 lit. b), aby zapewnić zgodność statku powietrznego z właściwymi danymi projektowymi oraz zagwarantować, że znajduje się on w stanie zapewniającym bezpieczną eksploatację.



Organizacja informuje ULC o zakończeniu procesu produkcji prototypu wraz z **dowodami na spełnienie Planu Wykazania Zgodności** z podstawą certyfikacji.

Organizacja składa do właściwego organu **oświadczenie** potwierdzające, że projekt jest zgodny z zatwierdzonym Planem Wykazania Zgodności oraz z wymaganiami rozporządzenia (UE) 2018/1139 i szczegółowymi wymaganiami ustanowionymi przez EASA

EASA w porozumieniu z ULC weryfikuje i sprawdza prawidłowość i kompletność otrzymanych dokumentów.

Ocena  
**POZYTYWNA**

Wykazanie zgodności zostało zakończone, a wszystkie raporty zostają przesłane do SEPIAC

Ocena  
**NEGATYWNA**

**WYDANIE PRZEZ EASA  
OŚWIADCZENIA (DEKLARACJI  
ZGODNOŚCI)  
O ZATWIERDZENIU PROJEKTU**

**WEZWANIE DO  
UZPEŁNIENIA/  
POPARWY**

*KONIEC ETAPU III*

## ETAP IV AUDYT I OBLÓT PIERWSZEGO WYROBU

### Przygotowanie oblotu pierwszego seryjnego egzemplarza

Organizacja po wyprodukowaniu pierwszego wyrobu (zgodnego z zatwierdzonym projektem) **zgłasza** do ULC **gotowość przeprowadzenie oblotu (zakończenie budowy)** oraz składa wnioski o **wydanie pozwolenia na lot (EASA Form 21)**.

Zostaje zaplanowany i uzgodniony z EASA oraz z Organizacją audyt obejmujący oblot pierwszego wyrobu.

21L.B.143

Audyt pierwszego wyrobu (który jest czymś więcej, niż tylko przeglądem pierwszego egzemplarza), obejmuje zarówno aspekty projektowe, jak i produkcyjne.

Ocena, zgodnie z arkuszem weryfikacji, ma na celu sprawdzenie czy pierwszy wyprodukowany wyrób jest zgodny z zatwierdzonym projektem typu, a produkcja jest zorganizowana i przeprowadzona w taki sposób, iż zapewnia bezpieczeństwo wyrobu zgodnie ze złożoną deklaracją produkcyjną.



21L.B.241  
21L.B.242

### Weryfikacja:

- czy zostały zatwierdzone przez **Agencję (EASA)** warunki wykonywania lotu zgodnie z pkt. 21L.A.241(c)?
- czy są spełnione warunki wydania zezwolenia na lot
- czy dostarczono dokumentację wymaganą na mocy pkt. 21L.A.143?
- czy organizacja wywiązuje się z obowiązków określonych w pkt. 21L.A.144?
- jeśli były stwierdzone niezgodności lub/i spostrzeżenia podczas audytu na etapie II i III, to czy usunięto wszystkie ewentualne stwierdzone niezgodności i odniesiono się do zaleceń?
- czy produkcja została przeprowadzona zgodnie z zatwierdzoną dokumentacją projektową?
- czy są wydane i zatwierdzone wszystkie wymagane instrukcje?

Arkusz ULC-LTT-3\_DPO-PART21LIGHT\_A01

### POZYTYWNY

Ocena końcowa (pozytywna) jest jedną z podstaw do wydania certyfikatu typu oraz świadectwa zdatności do lotu i świadectwa zdatności

21L.B.241

ULC wydaje zezwolenie na lot

Wynik audytu

### NEGATYWNY

Uzgodnienie warunków oraz terminu usunięcia stwierdzonych niezgodności.

Przeprowadzenie kolejnego audytu.



↓

Organizacja ustala z ULC czas i miejsce przeprowadzanie oblotu pierwszego wyprodukowanego egzemplarza

↓

**ULC** uczestniczy (zgodnie ze swoimi kompetencjami) w oblocie pierwszego egzemplarza.

21L.A.274

OŚWIADCZENIE O ZGODNOŚCI PIERWSZEGO SERYJNEGO WYROBU

Po wyprodukowaniu pierwszego wyrobu, zrealizowaniu prób w locie oraz pozytywnym wynikiem audytu, Organizacja deklaruje (EASA Form 52B), że m. in. wyrób:

- a) jest w pełni zgodny z projektem posiadającym certyfikat typu lub zadeklarowanymi danymi projektowymi;
- b) jest w stanie zapewniającym bezpieczną eksploatację.
- c) poddany został próbom w locie z wynikiem pozytywnym

21L.A.127

21L.A.275

Organizacja wystawia i przesyła do EASA i ULC formularz **EASA 52B**

KONIEC ETAPU IV



## DEKLARACJA ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNEJ

Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 748/2012

Załącznik Ib (część 21 Light)

Zgodnie z **podczęścią G** Załącznika Ib (część 21 Light)

Zadeklarowana Organizacja Produkująca [DPO]

### CZĘŚĆ A – wypełnia wnioskujący

<input type="checkbox"/> Złożenie deklaracji (21L.A.123)	<input type="checkbox"/> Zgłoszenie zmiany do deklaracji lub o zaprzestaniu działalności (21L.A.128)	Numer referencyjny DPO <b>PL.DPO. ....</b>
--	--	---

### 1A. DANE DPO

1A.1. Nazwa	
1A.2. Status prawny	<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna <input type="checkbox"/> Osoba prawna
1A.3. Nr KRS <sup>*1)</sup> lub CEIDG <sup>*2)</sup>	1A.4. NIP <sup>*1)</sup>
1A.5. Siedziba (adres)	
1A.6. Miejsce (adres) prowadzenia działalności produkcyjnej <i>(wpisać jeśli inny niż w poz. 1A.5)</i>	
1A.7. Miejsce (adres, dane lotniska) prowadzenia operacji lotniczych <i>(wpisać jeśli dotyczy zakresu produkcji statku powietrznego)</i>	

### 2A. DANE KIEROWNIKA ODPOWIEDZIALNEGO DPO

wyznaczonego zgodnie z pkt. 21L.A.125(c)(1)

2A.1. Imię i Nazwisko
2A.2. Numer telefonu / e-mail





### 3A. DEKLAROWANY ZAKRES PRODUKCJI DPO

(przewidywany zakres prac)

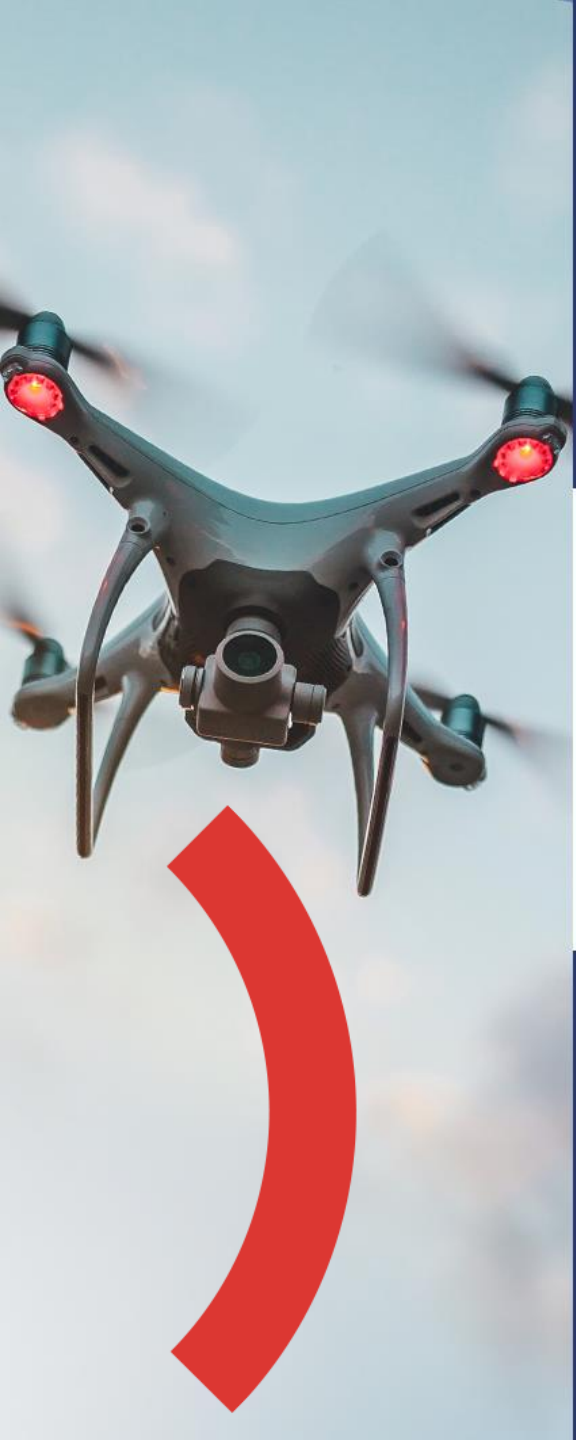
(zgodnie z pkt. 21L.A.121(b))

Kategoria I: PRODUKCJA NA PODSTAWIE **CERTYFIKATU TYPU**  
zgodnie z Załącznikiem Ib (część 21 Light) podczęść B

3A.1. Produkcja. *2) <i>(zaznaczyć właściwe)</i>	3A.2. <input type="checkbox"/> samolotu  Samolot o maksymalnej masie startowej (MTOM) nie większej niż 2 000 kg, z zestawem miejsc siedzących dla maksymalnie 4 osób.	3A.3. MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Rodzaj napędu: ..... Nr certyfikatu typu: .....
	3A.4. <input type="checkbox"/> szybowca  Szybowiec o MTOM nie większej niż 2 000 kg	3A.5. MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Nr certyfikatu typu: .....
	3A.6. <input type="checkbox"/> motoszybowca  Motoszybowiec o MTOM nie większej niż 2 000 kg	3A.7. MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Rodzaj napędu: ..... Nr certyfikatu typu: .....
	3A.8. <input type="checkbox"/> sterowca na ogrzane powietrze	3A.9. Rodzaj ciągu: ..... Rodzaj nośnika: ..... Ilość miejsca (siedzeń): ..... Nr certyfikatu typu: .....



<p>3A.10.</p> <p><input type="checkbox"/> pasażerskiego sterowca gazowego</p> <p>Pasażerski sterowiec gazowy przeznaczone dla nie więcej niż 4 osób.</p>	<p>3A.11.</p> <p>Rodzaj ciągu: .....</p> <p>Rodzaj nośnika: .....</p> <p>Ilość miejsca (siedzeń): .....</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p>
<p>3A.12.</p> <p><input type="checkbox"/> balonu</p>	<p>3A.13.</p> <p>Ilość miejsc (osób): .....</p> <p>Rodzaj nośnika: .....</p> <p>Objętość [m<sup>3</sup>]: .....</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p>
<p>3A.14.</p> <p><input type="checkbox"/> wiroplata</p> <p>Wiropląt o MTOM 1 200 kg lub mniejszej i maksymalnej konfiguracji miejsc siedzących dla 4 osób .</p>	<p>3A.15.</p> <p>MTOM [kg]: .....</p> <p>Ilość miejsca (siedzeń): .....</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p>
<p>3A.16.</p> <p><input type="checkbox"/> wiatrakowca</p>	<p>3A.17.</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p>
<p>3A.18.</p> <p><input type="checkbox"/> silnika</p>	<p>3A.19.</p> <p>Rodzaj silnika: .....</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p>



	<p>Silnik tłokowy, przeznaczone do zainstalowania na statkach powietrznych, o których mowa w poz. 3A.2, 3A.6, 3A.8, 3A.10, 3A.14, 3A.16.</p>	<p>Przeznaczony do zabudowy na: .....</p> <p>(podać dane wyrobu - typ, rodzaj, TC, MTOM, itp., na którym silnik będzie zabudowany).</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>3A.20.</p> <p><input type="checkbox"/> śmigła</p> <p>Śmigło o stałym skoku przeznaczone do zainstalowania na statkach powietrznych, o których mowa w poz. 3A.2, 3A.6, 3A.8, 3A.10, 3A.14, 3A.16.</p>		<p>3A.21.</p> <p>Rodzaj śmigła: .....</p> <p>Nr certyfikatu typu: .....</p> <p>Przeznaczone do zabudowy na: .....</p> <p>(podać dane wyrobu - typ, rodzaj, TC, MTOM, itp., na którym śmigło będzie zabudowane).</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p>3A.22.</p> <p><input type="checkbox"/> Produkcja części lub akcesoriów dla statków powietrznych, silnika, śmigła, wymienionych w <b>kategorii I</b> (w poz. 3A.2 lub/i 3A.4 lub/i 3A.6 lub/i 3A.8 lub/i 3A.10 lub/i 3A.12 lub/i 3A.14 lub/i 3A.16 lub/i 3A.18 lub/i 3A.20).<sup>*2)</sup></p>		<p>3A.23.</p> <p>Podać dane części lub akcesoriów (numer, nazwa, specyfikacja) oraz dane statku powietrznego lub silnika, lub śmigła, na których będą zabudowane.</p> <p>.....</p> <p>.....</p>





Kategoria II: PRODUKCJA NA PODSTAWIE DEKLARACJI ZGODNOŚCI PROJEKTOWEJ wydanej zgodnie z Załącznikiem Ib (część 21 Light) podczęść C		
3A.24. Produkcja statków powietrznych, które nie zawierają nowatorskich lub nietypowych	3A.25. <input type="checkbox"/> samolotu  Samolot o maksymalnej masie startowej (MTOM) nie większej niż 1200 kg, które nie są napędzane silnikiem odrzutowym, z zestawem miejsc siedzących dla maksymalnie 2 osób.	3A.26.  MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Rodzaj napędu: ..... Nr zatwierdzenia deklaracji zgodności projektowej: ..... ..... .....
cech konstrukcyjnych. *2, 3) <i>(zaznaczyć właściwe)</i>	3A.27. <input type="checkbox"/> szybowca  Szybowiec o MTOM nie większej niż 1200 kg	3A.28. MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Nr zatwierdzenia deklaracji zgodności projektowej: ..... ..... .....
	3A.29. <input type="checkbox"/> motoszybowca  Motoszybowiec o MTOM nie większej niż 1200 kg	3A.30. MTOM [kg]: ..... Ilość miejsc (siedzeń): ..... Rodzaj napędu: ..... Nr zatwierdzenia deklaracji zgodności projektowej: ..... ..... .....
	3A.31. <input type="checkbox"/> sterowca  Sterowiec na ogrzane powietrze przeznaczony dla nie więcej niż 4 osób	3A.32. Rodzaj ciągu: ..... Rodzaj nośnika: ..... Ilość miejsca (siedzeń): ..... Nr zatwierdzenia deklaracji zgodności projektowej: ..... ..... .....
	3A.33. <input type="checkbox"/> balonu  Balon przeznaczony dla nie więcej niż 4 osób	3A.34. Ilość miejsc (osób): ..... Rodzaj nośnika: ..... Objętość [m <sup>3</sup> ]: ..... Nr zatwierdzenia deklaracji zgodności projektowej: ..... ..... .....



<p>3A.35.</p> <p><input type="checkbox"/> Produkcja części lub akcesoriów dla statków powietrznych wymienionych w <b>kategorii II</b> (poz. 3A.25 lub/i 3A.27 lub/i 3A.29 lub/i 3A.31 lub/i 3A.33).<sup>*2)</sup></p>	<p>3A.36.</p> <p>Podać dane części lub akcesoriów (<i>numer, nazwa, specyfikacja</i>) ORAZ dane statku powietrznego, na którym będą one zabudowane.</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
<p style="text-align: center;"><b>4A. TERMINARZ</b></p>	
<p>4A.1.</p> <p>Data planowanego rozpoczęcia produkcji</p> <p style="text-align: right;">.....</p> <p style="text-align: right;">dd / mm / rok</p>	
<p style="text-align: center;"><b>5A. DOKUMENTY ZGODNOŚCI</b></p> <p style="text-align: center;">(zgodnie z pkt. 21L.A.126)</p>	
<p>5A.1.</p> <p>W przypadku: <i>(zaznaczyć właściwe)</i></p> <p><input type="checkbox"/> produkcji nowych statków powietrznych zostanie wydany formularz 52B EASA;</p> <p><input type="checkbox"/> produkcji innych produktów (silnik, śmigło) lub części, akcesoriów zostanie wydany formularz 1 EASA;</p> <p><input type="checkbox"/> obsługi nowego samolotu własnej produkcji zostanie wystawiony formularza 53B EASA.</p>	
<p style="text-align: center;"><b>6A. SZCZEGÓŁOWY OPIS ZAKRESU PRAC / UWAGI / UZUPEŁNIENIA</b></p>	
<p>6A.1</p>	



## 7A. OŚWIADCZENIA

7A.1.

Ja niżej podpisany, składający w imieniu organizacji niniejszą deklarację potwierdzam, że organizacja:

- a) dysponuje systemem zarządzania produkcją zgodnie z pkt 21L.A.124 lit. a);
- b) utrzyma system zarządzania produkcją zgodnie z podczęścią G Załącznika I (część 21 Light);
- c) będzie przestrzegać procesów i procedur ustanowionych zgodnie z pkt 21L.A.124 lit. d);
- d) zgadza się na podjęcie realizacji obowiązków zadeklarowanej organizacji produkującej zgodnie z pkt. 21L.A.127;
- e) cały personel organizacji zaangażowany w produkcję, w tym poddostawcy i dostawcy, będzie stosował się i przestrzegał procesów i procedur opisujący system zarządzania jakością wymagany pkt. 21L.A.124 b);
- f) ma dostęp do mających zastosowanie w procesie produkcji aktualnych danych projektowych oraz dysponuję umową/porozumieniem z organizacją projektującą lub właściciela świadectwa typu lub pełniącego obowiązki właściciela świadectwa typu lub składającym deklarację zgodności projektowej \*) podkreślić właściwe
- g) niezwłocznie powiadomi właściwy organ o zaistniałych zmianach w przesłanych informacjach lub/i w wykazanym systemie zarządzania produkcją oraz o zaprzestaniu działalności - zgodnie z pkt. 21L.A.128;

oraz potwierdzam, że wszystkie informacje zawarte w niniejszej deklaracji, w tym w załączniku (-ach), w przypadku dołączenia ich do deklaracji, są kompletne, zgodne z prawdą i aktualnymi przepisami Załącznika Ib (część 21 Light) do Rozporządzenia (UE) 748/2012.

## 8A. PODPIS DEKLARACJI

8A.1.

Podpis Kierownika Odpowiedzialnego

8A.2.

Data  
dd/mm/rr

8A.3.

Miejscowość



**ZAŁĄCZNIK DO DEKLARACJI ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNEJ**  
PART 21-LIGHT, podczęść G

Niniejszy załącznik zawiera odniesienia do dokumentacji zadeklarowanej organizacji produkującej, wykazującej zgodność z wymogami określonymi w załączniku Ib (część 21 Light) do rozporządzenia (UE) nr 748/2012.

Numer referencyjny DPO: PL.DPO. ....

Nazwa DPO: .....

Lp.	Nr przepisu	Treść przepisu	Odniesienie do DPOE lub innego dokumentu, procedury. *1)
<b>Obowiązki</b>			
1	21L.A.3	System zgłaszania	
2	21L.A.6	Oznakowanie	
3	21L.A.7	Przechowywanie dokumentacji	
4	21L.A.10	Dostęp i badanie	
5	21L.A.11	Ustalenia i uwagi	
6	21L.A.12	Sposoby spełnienia wymagań	

**Dane dotyczące system zarządzania jakością**

7	21L.A.124		System zarządzania produkcją	
8		a)	Zadeklarowana organizacja produkująca ustanawia, wdraża i utrzymuje system zarządzania produkcją z jasno określonym zakresem odpowiedzialności i podziałem obowiązków w całej organizacji, który:	
9		1.	odpowiada charakterowi i złożoności jej działalności oraz wielkości organizacji, a także uwzględnia zagrożenia i związane z nimi ryzyko występujące w tej działalności;	
10		2.	jest ustanawiany przez kierownika odpowiedzialnego, wyznaczonego zgodnie z pkt 21L.A.125 lit. c) ppkt 1, na którym spoczywa odpowiedzialność z tego tytułu.	
11		b)	System zarządzania produkcją obejmuje środki zarządzania jakością poprzez utrzymywanie systemu jakości, który:	
12		1.	zapewnia, aby wszystkie wyroby lub części wyprodukowane przez zadeklarowaną organizację produkującą lub jej partnerów, bądź dostarczone przez podmioty zewnętrzne lub u nich zamówione, odpowiadały wymaganiom właściwych danych projektowych i znajdowały się w stanie zapewniającym bezpieczną eksploatację;	
13		2.	służy do ustanawiania, wdrażania i utrzymywania, w stosownych przypadkach, w zakresie działalności, procedur kontrolnych dotyczących:	





14		(i)	wydawania, zatwierdzania lub zmieniania dokumentów;	
15		(ii)	audytów oceniających oraz kontroli sprzedawców i poddostawców	
16		(iii)	weryfikacji, czy przyjmowane wyroby, części, materiały i urządzenia, w tym pozycje dostarczane jako nowe lub używane przez nabywających wyroby, są zgodne z specyfikacjami właściwych danych projektowych;	
17		(iv)	znakowania i możliwości prześledzenia pochodzenia;	
18		(v)	procesów produkcyjnych;	
19		(vi)	przeglądów i wykonywania prób, w tym produkcyjnych prób w locie;	
20		(vii)	kontroli metrologicznej narzędzi, szablonów i aparatury kontrolno-pomiarowej;	
21		(viii)	kontroli nad elementami niezgodnymi;	
22		(ix)	współpracy z wnioskującym o lub posiadaczem zatwierdzenia projektu bądź składającym deklarację zgodności projektowej;	
23		(x)	uzupełniania i przechowywania dokumentacji;	
24		(xi)	zapewniania kompetencji i kwalifikacji personelu;	
25		(xii)	wydawania dokumentów poświadczających zdolność do lotu;	
26		(xiii)	przeładunku, magazynowania i pakowania;	
27		(xiv)	wewnętrznych audytów jakości i wynikających z nich działań korygujących;	
28		(xv)	prac prowadzonych w miejscach innych niż miejsca operacji lotniczych uwzględnione w deklaracji;	
29		(xvi)	prac realizowanych po ukończeniu produkcji, ale przed dostawą, celem utrzymania statku powietrznego w stanie zapewniającym bezpieczną eksploatację;	
30		(xvii)	wniosku o wydanie zezwolenia na lot i zatwierdzenia warunków związanych z lotem;	
31		3.	uwzględnia w procedurach kontrolnych szczegółowe przepisy w odniesieniu do wszelkich części krytycznych.	
<b>Dane dotyczące zdolności do lotu i zgodności środowiskowej</b>				
32	21L.A.125		Zasoby zadeklarowanej organizacji produkującej	
33		b)	w odniesieniu do wszystkich niezbędnych danych dotyczących zdolności do lotu i danych dotyczących ochrony środowiska:	
34		2.	ustanowiła procedurę zapewniającą prawidłowe wprowadzanie danych dotyczących zdolności do lotu i kompatybilności środowiskowej do danych produkcyjnych;	
35		3.	dane te są aktualizowane i dostępne dla wszystkich członków personelu, dla których jest to niezbędne do prawidłowego wykonywania obowiązków	





Dane dotyczące organizacji, kluczowego personelu i personel poświadczającego			
36	21L.A.125		Zasoby zadeklarowanej organizacji produkującej
37		c)	w odniesieniu do zarządzających i personelu:
38		1.	wyzaczyła kierownika odpowiedzialnego, który jest uprawniony do zapewnienia, aby cała produkcja w ramach organizacji była realizowana zgodnie z wymaganymi normami i aby zadeklarowana organizacja produkująca utrzymywała ciągłą zgodność z wymogami systemu zarządzania produkcją, o którym mowa w pkt 21L.A.124 lit. a), oraz procesami i procedurami określonymi w pkt 21L.A.124 lit. d);
39		2.	kierownik odpowiedzialny wyznaczył osobę lub grupę osób odpowiedzialnych za utrzymanie zgodności organizacji z wymaganiami niniejszej podczęści, które to osoby są wskazane imiennie wraz z przydzielonym zakresem kompetencyjnym. Taka osoba lub grupa osób odpowiada przed kierownikiem odpowiedzialnym i ma do niego bezpośredni dostęp. Osoby te muszą dysponować wiedzą, praktyką i doświadczeniem zawodowym odpowiednimi do powierzonego zakresu odpowiedzialności;
40		3.	personel wszystkich szczebli uzyskał pełnomocnictwa odpowiednie dla należytego wykonywania powierzonych obowiązków i jest zapewniona pełna i skuteczna koordynacja wewnątrz zadeklarowanej organizacji produkującej w kwestiach danych dotyczących zdolności do lotu i kompatybilności środowiskowej;
41		4.	struktura organizacyjna organizacji wraz z głównym personelem, który jest odpowiedzialny za zapewnienie zgodności organizacji z niniejszą podczęścią, jest dokumentowana i aktualizowana;
42		d)	w odniesieniu do personelu poświadczającego, upoważnionego przez zadeklarowaną organizację produkującą do podpisywania dokumentów wydawanych na mocy pkt 21L.A.126 w zakresie zadeklarowanej działalności produkcyjnej;
43		1.	wiedza, praktyka zawodowa (w tym inne funkcje pełnione w organizacji) i doświadczenie zawodowe personelu poświadczającego są odpowiednie do powierzonego zakresu odpowiedzialności;
44		2.	personel poświadczający dysponuje świadectwem potwierdzającym zakres posiadanych pełnomocnictw. Zadeklarowana organizacja produkująca prowadzi wykaz personelu poświadczającego.



Dane dotyczące powiadomień o zmianach i zaprzestaniu działalności			
45	21L.A.128		Zadeklarowana organizacja produkująca bez nieuzasadnionej zwłoki powiadamia właściwy organ o:
46		a)	wszelkich zmianach w informacjach, które zadeklarowano zgodnie z pkt 21L.A.123 lit. c);
44		2.	personel poświadczający dysponuje świadectwem potwierdzającym zakres posiadanych pełnomocnictw. Zadeklarowana organizacja produkująca prowadzi wykaz personelu poświadczającego.

Dane dotyczące powiadomień o zmianach i zaprzestaniu działalności			
45	21L.A.128		Zadeklarowana organizacja produkująca bez nieuzasadnionej zwłoki powiadamia właściwy organ o:
46		a)	wszelkich zmianach w informacjach, które zadeklarowano zgodnie z pkt 21L.A.123 lit. c);
47		b)	wszelkich zmianach w systemie zarządzania produkcją, które są istotne dla wykazania zgodności lub dla właściwości w zakresie zdatności do lotu i kompatybilności środowiskowej wyrobu lub części;
48		c)	zaprzestaniu prowadzenia niektórych lub wszystkich działań objętych deklaracją.

Czy Organizacja zgłosiła do Agencji (EASA) wniosek o rozpoczęcie procesu certyfikacji?				
		Data złożenia	Nr pisma, wniosku, itp.	Nr potwierdzenie z Agencji otrzymania wniosku
TAK	<input type="checkbox"/>			
NIE	<input type="checkbox"/>			
Uwagi				

Podpis Kierownika Odpowiedzialnego	Data dd/mm/rr	Miejscowość
------------------------------------	------------------	-------------



## DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ

Łukasz Kielar  
Główny Specjalista  
Departament Techniki Lotniczej  
Inspektorat Certyfikacji Wyrobów Lotniczych  
Tel.: 600-323-657, e-mail: [lkielar@ulc.gov.pl](mailto:lkielar@ulc.gov.pl)